

" " 200 г.

" " 200 г.

(Наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1**

(локальный сметный расчет)

**Закругление металлоконструкций**

на

**Закругление металлоконструкций**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: чертежи №

	базовая цена	текущая цена
Сметная стоимость	486,93	6 081,45 тыс.руб
Строительные работы	486,93	5 153,77 тыс.руб
Монтажные работы	0,00	0,00 тыс.руб
Оборудование	0,00	0,00 тыс.руб
Прочие работы	0,00	0,00 тыс.руб
Средства на оплату труда	136,91	1 890,78 тыс.руб

Составлен(а) в уровне текущих (прогнозных) цен на Май 2013 г.

№ п/п	Шифр расценки и коды	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Кол-во единиц	Цена на ед. изм. руб.	Коэффициенты		ВСЕГО в базисных ценах, руб.	Коэфф. пере-счета и нормы НР и С	ВСЕГО в текущих (прогнозных) ценах, руб.
						попра-вочные	зимних удоро-жаний			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Раздел 1. Колонны П/ОЗ/Т-12-КМ1.1</b>										
1	3.24-59-	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	347,44	12,49	1,067	4 630,00	13,81	63 941,11	
		ЭМ			0,63	1,067	233,54	5,83	1 361,55	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(14,83)	13,81	(204,78)	
1,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	17,3712	13,76	1,003	239,74	2,07	496,27	
		НР от ЗП	%	133			6 157,98	113	72 253,49	
		СП от ЗП	%	113			5 231,97	57	36 446,45	
		НР и СП от ЗПМ	%	175			25,95	169	346,08	
		ЗТР	чел-ч	0,99		1,067	366,99			
								<b>16 519,24</b>	<b>174 844,98</b>	
<b>Итого</b>								<b>16 519,24</b>	<b>174 844,98</b>	

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 (П/ОЗ/Т-12-КМ1.1)**

2	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	1494,729	12,49	1,067	19 920,00	13,81	275 095,19	
		ЭМ			0,63	1,067	1 004,77	5,83	5 857,82	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(63,80)	13,81	(881,01)	
2,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	74,73645	13,76	1,003	1 031,46	2,07	2 135,12	
		НР от ЗП	%	133			26 493,60	113	310 857,56	
		СП от ЗП	%	113			22 509,60	57	156 804,26	
		НР и СП от ЗПМ	%	175			111,65	169	1 488,91	
		ЗТР	чел-ч	0,99		1,067	1 578,93			
								<b>71 071,08</b>	<b>752 238,86</b>	
<b>Итого</b>								<b>71 071,08</b>	<b>752 238,86</b>	

**Раздел П/ОЗ/Т-12-КМ1.2. Колонны**

3	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	430,848	12,49	1,067	5 741,84	13,81	79 294,78	
		ЭМ			0,63	1,067	289,62	5,83	1 688,49	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(18,39)	13,81	(253,95)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	21,5424	13,76		1,003	297,31	2,07	615,44
		НР от ЗП	%	133				7 636,65	113	89 603,10
		СП от ЗП	%	113				6 488,28	57	45 198,02
		НР и СП от ЗПМ	%	175				32,18	169	429,18
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	455,12		
								<b>20 485,88</b>		<b>216 829,01</b>
<b>Итого</b>								<b>20 485,88</b>		<b>216 829,01</b>

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 П/03/Т-12-КМ1.2**

4	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	1545,966						
		ЗП			12,49		1,067	20 602,83	13,81	284 525,03
		ЭМ			0,63		1,067	1 039,21	5,83	6 058,62
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(65,98)	13,81	(911,21)
4,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	77,2983	13,76		1,003	1 066,82	2,07	2 208,31
		НР от ЗП	%	133				27 401,76	113	321 513,28
		СП от ЗП	%	113				23 281,20	57	162 179,27
		НР и СП от ЗПМ	%	175				115,47	169	1 539,94
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	1 633,05		
								<b>73 507,29</b>		<b>778 024,45</b>
<b>Итого</b>								<b>73 507,29</b>		<b>778 024,45</b>

**Раздел П/03/Т-12-КМ1.3 Колонны**

5	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	451,968						
		ЗП			12,49		1,067	6 023,30	13,81	83 181,78
		ЭМ			0,63		1,067	303,82	5,83	1 771,26
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(19,29)	13,81	(266,39)
5,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	22,5984	13,76		1,003	311,89	2,07	645,61
		НР от ЗП	%	133				8 010,99	113	93 995,41
		СП от ЗП	%	113				6 806,33	57	47 413,61
		НР и СП от ЗПМ	%	175				33,76	169	1 570,20
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	477,43		
								<b>21 490,09</b>		<b>227 151,87</b>
<b>Итого</b>								<b>21 490,09</b>		<b>227 151,87</b>

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 П/03/Т-12-КМ1.3**

6	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	1185,48						
		ЗП			12,49		1,067	15 798,69	13,81	218 179,91
		ЭМ			0,63		1,067	796,89	5,83	4 645,88
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(50,60)	13,81	(698,73)
6,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	59,274	13,76		1,003	818,06	2,07	1 693,38
		НР от ЗП	%	133				21 012,26	113	246 543,30
		СП от ЗП	%	113				17 852,52	57	124 362,55
		НР и СП от ЗПМ	%	175				88,55	169	1 180,85
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	1 252,26		
								<b>56 366,97</b>		<b>596 605,87</b>
<b>Итого</b>								<b>56 366,97</b>		<b>596 605,87</b>

**Раздел П/03/Т-12-КМ2 Колонны**

7	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	257,664						
		ЗП			12,49		1,067	3 433,84	13,81	47 421,39
		ЭМ			0,63		1,067	173,20	5,83	1 009,78
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(11,00)	13,81	(151,87)
7,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	12,8832	13,76		1,003	177,80	2,07	368,06
		НР от ЗП	%	133				4 567,01	113	53 586,17
		СП от ЗП	%	113				3 880,24	57	27 030,19
		НР и СП от ЗПМ	%	175				19,25	169	256,66
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	272,18		
								<b>12 251,34</b>		<b>129 672,25</b>
<b>Итого</b>								<b>12 251,34</b>		<b>129 672,25</b>

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 П/03/Т-12-КМ2**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	1502,1504						
		ЗП			12,49		1,067	20 018,90	13,81	276 461,05
		ЭМ			0,63		1,067	1 009,76	5,83	5 886,90
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(64,11)	13,81	(885,38)
8,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	75,10752	13,76		1,003	1 036,58	2,07	2 145,72
		НР от ЗП	%	133				26 625,14	113	312 400,99
		СП от ЗП	%	113				22 621,36	57	157 582,80
		НР и СП от ЗПМ	%	175				112,19	169	1 496,29
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	1 586,77		
								<b>71 423,93</b>		<b>755 973,75</b>

**Итого**

**71 423,93**

**755 973,75**

**Раздел Колонны в осях 34-43/Ж8-К4 П/03/Т-12-КМ3.1**

9	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	67,584						
		ЗП			12,49		1,067	900,68	13,81	12 438,40
		ЭМ			0,63		1,067	45,43	5,83	264,86
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(2,88)	13,81	(39,83)
9,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	3,3792	13,76		1,003	46,64	2,07	96,54
		НР от ЗП	%	133				1 197,90	113	14 055,39
		СП от ЗП	%	113				1 017,77	57	7 089,89
		НР и СП от ЗПМ	%	175				5,04	169	67,31
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	71,39		
								<b>3 213,46</b>		<b>34 012,39</b>

**Итого**

**3 213,46**

**34 012,39**

**Раздел Колонны в осях 34-47/В-Ж8 П/03/Т-12-КМ3.1**

10	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	168,96						
		ЗП			12,49		1,067	2 251,70	13,81	31 095,99
		ЭМ			0,63		1,067	113,58	5,83	662,15
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(7,21)	13,81	(92,59)
10,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	8,48	13,76		1,003	116,59	2,07	24,35
		НР от ЗП	%	133				1 994,76	113	31 131,47
		СП от ЗП	%	113				2 544,42	57	17 721,71
		НР и СП от ЗПМ	%	175				12,62	169	16,31
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	178,18		
								<b>8 033,67</b>		<b>85 030,98</b>

**Итого**

**8 033,67**

**85 030,98**

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 34-43/Ж8-К4 П/03/Т-12-КМ3.1**

11	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	291,402						
		ЗП			12,49		1,067	3 883,46	13,81	53 630,65
		ЭМ			0,63		1,067	195,88	5,83	1 142,00
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(12,44)	13,81	(171,76)
11,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	14,5701	13,76		1,003	201,09	2,07	416,25
		НР от ЗП	%	133				5 165,00	113	60 602,63
		СП от ЗП	%	113				4 388,31	57	30 569,47
		НР и СП от ЗПМ	%	175				21,77	169	290,27
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	307,82		
								<b>13 855,51</b>		<b>146 651,27</b>

**Итого**

**13 855,51**

**146 651,27**

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 34-47/В-Ж9 П/03/Т-12-КМ3.1**

12	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	825,6528						
		ЗП			12,49		1,067	11 003,33	13,81	151 956,05
		ЭМ			0,63		1,067	555,01	5,83	3 235,72
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(35,24)	13,81	(486,65)
12,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	41,28264	13,76		1,003	569,75	2,07	1 179,39
		НР от ЗП	%	133				14 634,43	113	171 710,34
		СП от ЗП	%	113				12 433,76	57	86 614,95
		НР и СП от ЗПМ	%	175				61,67	169	822,44
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	872,16		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

39 257,95 415 518,89

**Итого**

**39 257,95 415 518,89**

**Раздел Колонны в осях 19-34/А0-В П/03/Т-12-КМ3.2**

13	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	37,056						
		ЗП			12,49	1,067	493,84	13,81	6 819,92	
		ЭМ			0,63	1,067	24,91	5,83	145,22	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(1,58)	13,81	(21,84)	
13,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	1,8528	13,76	1,003	25,57	2,07	52,93	
		НР от ЗП	%	133			656,81	113	7 706,51	
		СП от ЗП	%	113			558,04	57	3 887,35	
		НР и СП от ЗПМ	%	175			2,77	169	36,91	
		ЗТР	чел-ч	0,99		1,067	39,14			

**1 761,94 18 648,84**

**Итого**

**1 761,94 18 648,84**

**Раздел Колонны в осях 5-19/А-Б П/03/Т-12-КМ3.2**

14	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	46,464						
		ЗП			12,49	1,067	619,22	13,81	8 551,40	
		ЭМ			0,63	1,067	31,23	5,83	182,09	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(1,98)	13,81	(27,39)	
14,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	2,3232	13,76	1,003	32,06	2,07	66,37	
		НР от ЗП	%	133			823,56	113	9 663,08	
		СП от ЗП	%	113			699,72	57	4 874,30	
		НР и СП от ЗПМ	%	175			3,47	169	46,29	
		ЗТР	чел-ч	0,99		1,067	49,08			

**2 209,26 23 383,53**

**Итого**

**2 209,26 23 383,53**

**Раздел Колонны в осях 1-19/П-Р П/03/Т-12-КМ3.2**

15	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	50,668						
		ЗП			12,49	1,067	675,51	13,81	9 321,80	
		ЭМ			0,63	1,067	34,07	5,83	190,65	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(2,6)	13,81	(19,88)	
15,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	2,5344	13,76	1,003	34,98	2,07	72,40	
		НР от ЗП	%	133			898,43	113	10 541,54	
		СП от ЗП	%	113			763,33	57	5 317,42	
		НР и СП от ЗПМ	%	175			3,78	169	50,50	
		ЗТР	чел-ч	0,99		1,067	53,54			

**2 410,10 25 509,31**

**Итого**

**2 410,10 25 509,31**

**Раздел Колонны в осях 19-36/П-Р П/03/Т-12-КМ3.2**

16	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	25,344						
		ЗП			12,49	1,067	337,76	13,81	4 664,40	
		ЭМ			0,63	1,067	17,04	5,83	99,32	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(1,08)	13,81	(14,94)	
16,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	1,2672	13,76	1,003	17,49	2,07	36,20	
		НР от ЗП	%	133			449,22	113	5 270,77	
		СП от ЗП	%	113			381,67	57	2 658,71	
		НР и СП от ЗПМ	%	175			1,89	169	25,25	
		ЗТР	чел-ч	0,99		1,067	26,77			

**1 205,07 12 754,65**

**Итого**

**1 205,07 12 754,65**

**Раздел Колонны в осях 19-36/П-Р противопожарные стены П/03/Т-12-КМ3.2**

17	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	4,224						
		ЗП			12,49	1,067	56,29	13,81	777,40	
		ЭМ			0,63	1,067	2,84	5,83	16,55	
		в т.ч. ЗПМ			0,04	1,067	(0,18)	13,81	(2,49)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,2112	13,76		1,003	2,91	2,07	6,03
		НР от ЗП	%	133				74,87	113	878,46
		СП от ЗП	%	113				63,61	57	443,12
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,32	169	4,21
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	4,46		
								<b>200,84</b>		<b>2 125,77</b>
	<b>Итого</b>							<b>200,84</b>		<b>2 125,77</b>

**Раздел Колонны в осях 1-5/Б-Ж8 П/03/Т-12-КМ3.2**

18	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	33,792						
		ЗП			12,49		1,067	450,34	13,81	6 219,20
		ЭМ			0,63		1,067	22,72	5,83	132,43
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(1,44)	13,81	(19,92)
18,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	1,6896	13,76		1,003	23,32	2,07	48,27
		НР от ЗП	%	133				598,95	113	7 027,70
		СП от ЗП	%	113				508,88	57	3 544,94
		НР и СП от ЗПМ	%	175				2,52	169	33,66
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	35,70		
								<b>1 606,73</b>		<b>17 006,20</b>
	<b>Итого</b>							<b>1 606,73</b>		<b>17 006,20</b>

**Раздел Колонны в осях 1-3/Ж8-П П/03/Т-12-КМ3.2**

19	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	42,24						
		ЗП			12,49		1,067	562,93	13,81	7 774,00
		ЭМ			0,63		1,067	28,39	5,83	165,54
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(1,80)	13,81	(24,90)
19,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	2,112	13,76		1,003	29,15	2,07	60,34
		НР от ЗП	%	133				748,70	113	8 784,62
		СП от ЗП	%	113				636,11	57	4 431,18
		НР и СП от ЗПМ	%	175				3,15	169	12,08
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	44,62		
								<b>2 008,43</b>		<b>21 25,76</b>
	<b>Итого</b>							<b>2 008,43</b>		<b>21 25,76</b>

**Раздел Колонны в осях 34-36/К-П П/03/Т-12-КМ3.2**

20	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	16,896						
		ЗП			12,49		1,067	225,17	13,81	3 109,60
		ЭМ			0,63		1,067	11,36	5,83	66,22
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,72)	13,81	(9,96)
20,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,8448	13,76		1,003	11,66	2,07	24,13
		НР от ЗП	%	133				299,48	113	3 513,85
		СП от ЗП	%	113				254,44	57	1 772,47
		НР и СП от ЗПМ	%	175				1,26	169	16,83
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	17,85		
								<b>803,37</b>		<b>8 503,10</b>
	<b>Итого</b>							<b>803,37</b>		<b>8 503,10</b>

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 19-34/А0-В П/03/Т-12-КМ3.2**

21	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	183,144						
		ЗП			12,49		1,067	2 440,73	13,81	33 706,47
		ЭМ			0,63		1,067	123,11	5,83	717,74
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(7,82)	13,81	(107,95)
21,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	9,1572	13,76		1,003	126,38	2,07	261,61
		НР от ЗП	%	133				3 246,17	113	38 088,31
		СП от ЗП	%	113				2 758,02	57	19 212,69
		НР и СП от ЗПМ	%	175				13,69	169	182,44
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	193,46		
								<b>8 708,10</b>		<b>92 169,26</b>
	<b>Итого</b>							<b>8 708,10</b>		<b>92 169,26</b>

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 5-19/А-Б П/03/Т-12-КМ3.2**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	160,92						
		ЗП			12,49		1,067	2 144,55	13,81	29 616,28
		ЭМ			0,63		1,067	108,17	5,83	630,64
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(6,87)	13,81	(94,85)
22,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	8,046	13,76		1,003	111,05	2,07	229,86
		НР от ЗП	%	133				2 852,25	113	33 466,40
		СП от ЗП	%	113				2 423,34	57	16 881,28
		НР и СП от ЗПМ	%	175				12,02	169	160,30
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	169,98		
								<b>7 651,38</b>		<b>80 984,76</b>

**Итого**

**7 651,38**

**80 984,76**

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 1-19/П-Р П/03/Т-12-КМ3.2**

23	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	99						
		ЗП			12,49		1,067	1 319,36	13,81	18 220,31
		ЭМ			0,63		1,067	66,55	5,83	387,98
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(4,23)	13,81	(58,35)
23,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	4,95	13,76		1,003	68,32	2,07	141,41
		НР от ЗП	%	133				1 754,75	113	20 588,95
		СП от ЗП	%	113				1 490,88	57	10 385,58
		НР и СП от ЗПМ	%	175				7,40	169	98,61
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	104,58		
								<b>4 707,26</b>		<b>49 822,84</b>

**Итого**

**4 707,26**

**49 822,84**

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 19-36/П-Р П/03/Т-12-КМ3.2**

24	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	95,598						
		ЗП			12,49		1,067	1 274,02	13,81	17 551,19
		ЭМ			0,63		1,067	64,26	5,83	371,65
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(4,08)	13,81	(51,35)
24,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	4,779	13,76		1,003	65,97	2,07	131,56
		НР от ЗП	%	133				1 694,17	113	19 981,43
		СП от ЗП	%	113				1 439,34	57	10 038,69
		НР и СП от ЗПМ	%	175				7,14	169	95,23
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	100,98		
								<b>4 545,48</b>		<b>48 110,75</b>

**Итого**

**4 545,48**

**48 110,75**

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 1-5/Б-Ж8 П/03/Т-12-КМ3.2**

25	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	196,9344						
		ЗП			12,49		1,067	2 624,51	13,81	36 244,50
		ЭМ			0,63		1,067	132,38	5,83	771,78
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(8,41)	13,81	(116,08)
25,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	9,84672	13,76		1,003	135,90	2,07	281,31
		НР от ЗП	%	133				3 490,60	113	40 956,29
		СП от ЗП	%	113				2 965,70	57	20 659,37
		НР и СП от ЗПМ	%	175				14,72	169	196,18
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	208,03		
								<b>9 363,81</b>		<b>99 109,43</b>

**Итого**

**9 363,81**

**99 109,43**

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 1-3/Ж8-П П/03/Т-12-КМ3.2**

26	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	211,752						
		ЗП			12,49		1,067	2 821,98	13,81	38 971,58
		ЭМ			0,63		1,067	142,34	5,83	829,85
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(9,04)	13,81	(124,81)
26,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	10,5876	13,76		1,003	146,12	2,07	302,47
		НР от ЗП	%	133				3 753,23	113	44 037,89
		СП от ЗП	%	113				3 188,84	57	22 213,80
		НР и СП от ЗПМ	%	175				15,82	169	210,93
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	223,68		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
								10 068,33		106 566,52

**Итого** 10 068,33 106 566,52

**Раздел Балки покрытия на отм. +8,850 в осях 34-36/К4-П П/03/Г-12-КМ3.2**

27	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	125,226						
		ЗП			12,49		1,067	1 668,87	13,81	23 047,03
		ЭМ			0,63		1,067	84,18	5,83	490,76
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(5,34)	13,81	(73,81)
27,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	6,2613	13,76		1,003	86,41	2,07	178,88
		НР от ЗП	%	133				2 219,60	113	26 043,14
		СП от ЗП	%	113				1 885,82	57	13 136,81
		НР и СП от ЗПМ	%	175				9,35	169	124,74
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	132,28		
								<b>5 954,23</b>		<b>63 021,36</b>

**Итого** 5 954,23 63 021,36

**Раздел Фудкорт в осях 18-19/Ж3-Ж8 на отм.+13,800 (КМ1.1)**

28	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	28,8						
		ЗП			12,49		1,067	383,81	13,81	5 300,45
		ЭМ			0,63		1,067	19,36	5,83	112,87
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(1,23)	13,81	(16,98)
28,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	1,44	13,76		1,003	19,87	2,07	41,14
		НР от ЗП	%	133				510,47	113	5 989,51
		СП от ЗП	%	113				433,71	57	3 021,26
		НР и СП от ЗПМ	%	175				2,15	169	28,70
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	30,42		
								<b>1 369,37</b>		<b>14 493,93</b>

**Итого** 1 369,37 14 493,93

**Раздел Балки покрытия фудкорта в осях 18-19/Ж3-Ж8 на отм.+13,800 (КМ1.2)**

29	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	2						
		ЗП			12,49		1,067	159,52	13,81	2 200,50
		ЭМ			0,63		1,067	8,07	5,83	47,03
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,51)	13,81	(7,07)
29,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,6	13,76		1,003	8,28	2,07	17,14
		НР от ЗП	%	133				212,69	113	2 495,63
		СП от ЗП	%	113				180,71	57	1 258,86
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,89	169	11,95
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	12,68		
								<b>570,56</b>		<b>6 039,13</b>

**Итого** 570,56 6 039,13

**Раздел Балки покрытия фудкорта в осях 19-26/Ж8-И1 на отм.+13,800 (КМ1.3)**

30	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	81,6						
		ЗП			12,49		1,067	1 087,47	13,81	15 017,95
		ЭМ			0,63		1,067	54,85	5,83	319,79
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(3,48)	13,81	(48,10)
30,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	4,08	13,76		1,003	56,31	2,07	116,56
		НР от ЗП	%	133				1 446,34	113	16 970,28
		СП от ЗП	%	113				1 228,84	57	8 560,23
		НР и СП от ЗПМ	%	175				6,09	169	81,29
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	86,20		
								<b>3 879,90</b>		<b>41 066,10</b>

**Итого** 3 879,90 41 066,10

**Раздел Балки покрытия фудкорта в осях 19-26/Ж3-Ж8 на отм.+13,850 (КМ2)**

31	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	100,8						
----	-----------	--	---------	-------	--	--	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗП			12,49		1,067	1 343,34	13,81	18 551,59
		ЭМ			0,63		1,067	67,76	5,83	395,03
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(4,30)	13,81	(59,41)
31,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ		<i>шт.</i>	5,04	13,76		1,003	69,56	2,07 143,99
		НР от ЗП	%		133			1 786,64	113	20 963,30
		СП от ЗП	%		113			1 517,97	57	10 574,41
		НР и СП от ЗПМ	%		175			7,53	169	100,40
		ЗТР	чел-ч		0,99		1,067	106,48		
								<b>4 792,80</b>		<b>50 728,72</b>

**Итого**

**4 792,80**

**50 728,72**

**Раздел Балки покрытия фудкорта в осях 19-28/Е1-И1 на отм. +13,800 (КМ6)**

32	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)		<i>10 дм2</i>	3,12					
		ЗП				12,49		1,067	41,58	13,81 574,22
		ЭМ				0,63		1,067	2,10	5,83 12,23
		в т.ч. ЗПМ				0,04		1,067	(0,13)	13,81 (1,84)
32,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ		<i>шт.</i>	0,156	13,76		1,003	2,15	2,07 4,46
		НР от ЗП	%		133			55,30	113	648,87
		СП от ЗП	%		113			46,99	57	327,31
		НР и СП от ЗПМ	%		175			0,23	169	3,11
		ЗТР	чел-ч		0,99		1,067	3,30		
								<b>148,35</b>		<b>1 570,20</b>

**Итого**

**148,35**

**1 570,20**

**Раздел Венткамера в осях 15-17/Д2-Ж1 на отм.+13,550 (КМ1.1)**

33	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)		<i>10 дм2</i>	10,152					
		ЗП				12,49		1,067	135,29	13,81 1 868,41
		ЭМ				0,63		1,067	6,82	5,83 39,79
		в т.ч. ЗПМ				0,04		1,067	(0,43)	13,81 (5,98)
33,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ		<i>шт.</i>	0,376	13,76		1,003	7,01	2,07 14,50
		НР от ЗП	%		133			179,94	113	2 111,30
		СП от ЗП	%		113			152,88	57	1 061,99
		НР и СП от ЗПМ	%		175			0,75	169	11,11
		ЗТР	чел-ч		0,9		1,067	10,72		
								<b>482,19</b>		<b>5 109,10</b>

**Итого**

**482,69**

**5 109,10**

**Раздел Венткамера в осях 15-17/К8-К10 на отм.+13,550 (КМ1.2)**

34	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)		<i>10 дм2</i>	6,768					
		ЗП				12,49		1,067	90,20	13,81 1 245,61
		ЭМ				0,63		1,067	4,55	5,83 26,52
		в т.ч. ЗПМ				0,04		1,067	(0,29)	13,81 (3,99)
34,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ		<i>шт.</i>	0,3384	13,76		1,003	4,67	2,07 9,67
		НР от ЗП	%		133			119,97	113	1 407,54
		СП от ЗП	%		113			101,93	57	710,00
		НР и СП от ЗПМ	%		175			0,51	169	6,74
		ЗТР	чел-ч		0,99		1,067	7,15		
								<b>321,83</b>		<b>3 406,08</b>

**Итого**

**321,83**

**3 406,08**

**Раздел Венткамера в осях 15-17/М-П на отм.+12,620 (КМ1.2)**

35	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)		<i>10 дм2</i>	5,472					
		ЗП				12,49		1,067	72,92	13,81 1 007,09
		ЭМ				0,63		1,067	3,68	5,83 21,44
		в т.ч. ЗПМ				0,04		1,067	(0,23)	13,81 (3,23)
35,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ		<i>шт.</i>	0,2736	13,76		1,003	3,78	2,07 7,82
		НР от ЗП	%		133			96,98	113	1 138,01
		СП от ЗП	%		113			82,40	57	574,04
		НР и СП от ЗПМ	%		175			0,40	169	5,46
		ЗТР	чел-ч		0,99		1,067	5,78		
								<b>260,16</b>		<b>2 753,86</b>

**Итого**

**260,16**

**2 753,86**



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

**Раздел Венткамера в осях 3-5/К10-П на отм.+13,550 (КМ1.2)**

36	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	10,152						
		ЗП			12,49		1,067	135,29	13,81	1 868,41
		ЭМ			0,63		1,067	6,82	5,83	39,79
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,43)	13,81	(5,98)
36,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,5076	13,76		1,003	7,01	2,07	14,50
		НР от ЗП	%	133				179,94	113	2 111,30
		СП от ЗП	%	113				152,88	57	1 064,99
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,75	169	10,11
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	10,72		
								<b>482,69</b>		<b>5 109,10</b>
<b>Итого</b>								<b>482,69</b>		<b>5 109,10</b>

**Раздел Венткамера в осях 20-22/Д2-Ж1 на отм.+13,550 (КМ2)**

37	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	6,768						
		ЗП			12,49		1,067	90,20	13,81	1 245,61
		ЭМ			0,63		1,067	4,55	5,83	26,52
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,29)	13,81	(3,99)
37,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,3384	13,76		1,003	4,67	2,07	9,67
		НР от ЗП	%	133				119,97	113	1 407,54
		СП от ЗП	%	113				101,93	57	710,00
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,51	169	6,74
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	7,15		
								<b>321,83</b>		<b>3 406,08</b>
<b>Итого</b>								<b>321,83</b>		<b>3 406,08</b>

**Раздел Венткамера в осях 34-36/К1-К6 на отм.+13,550 (КМ3.1)**

38	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	10,152						
		ЗП			12,49		1,067	135,29	13,81	1 868,41
		ЭМ			0,63		1,067	6,82	5,83	39,79
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,43)	13,81	(5,98)
38,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,5076	13,76		1,003	7,01	2,07	14,50
		НР от ЗП	%	133				179,94	113	2 111,30
		СП от ЗП	%	113				152,88	57	1 064,99
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,75	169	10,11
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	10,72		
								<b>482,69</b>		<b>5 109,10</b>
<b>Итого</b>								<b>482,69</b>		<b>5 109,10</b>

**Раздел Балки покрытия венткамеры в осях 34-36/Д2-Е1 на отм.+13,550 (КМ3.1)**

39	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	6,768						
		ЗП			12,49		1,067	90,20	13,81	1 245,61
		ЭМ			0,63		1,067	4,55	5,83	26,52
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,29)	13,81	(3,99)
39,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,3384	13,76		1,003	4,67	2,07	9,67
		НР от ЗП	%	133				119,97	113	1 407,54
		СП от ЗП	%	113				101,93	57	710,00
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,51	169	6,74
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	7,15		
								<b>321,83</b>		<b>3 406,08</b>
<b>Итого</b>								<b>321,83</b>		<b>3 406,08</b>

**Раздел Венткамера в осях 1-3/Ж2-Ж5 на отм.+12,120 (КМ3.2)**

40	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 дм2	4,752						
		ЗП			12,49		1,067	63,33	13,81	874,57
		ЭМ			0,63		1,067	3,19	5,83	18,62
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,20)	13,81	(2,80)
40,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,2376	13,76		1,003	3,28	2,07	6,79
		НР от ЗП	%	133				84,23	113	988,26
		СП от ЗП	%	113				71,56	57	498,50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,35	169	4,73
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	5,02		
								<b>225,94</b>		<b>2 391,47</b>
<b>Итого</b>								<b>225,94</b>		<b>2 391,47</b>

**Раздел Венткамера в осях 1-3/К1-К4 на отм.+12,120 (КМ3.2)**

41	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	4,752						
		ЗП			12,49		1,067	63,33	13,81	874,57
		ЭМ			0,63		1,067	3,19	5,83	18,62
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(0,20)	13,81	(2,80)
41,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	0,2376	13,76		1,003	3,28	2,07	6,79
		НР от ЗП	%	133				84,23	113	988,26
		СП от ЗП	%	113				71,56	57	498,50
		НР и СП от ЗПМ	%	175				0,35	169	4,73
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	5,02		
								<b>225,94</b>		<b>2 391,47</b>
<b>Итого</b>								<b>225,94</b>		<b>2 391,47</b>

**Раздел Дирекция в осях 39-47/Д2-Ж9 (П/03/Г-12-КМ3.1, лист 9) КОЛОННЫ**

42	3.24-59-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ(ПРИМ.)	10 кв.м	49,59						
		ЗП			12,49		1,067	660,88	13,81	9 126,72
		ЭМ			0,63		1,067	33,33	5,83	194,34
		в т.ч. ЗПМ			0,04		1,067	(2,12)	13,81	(29,23)
42,1	1.1-1-1602	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР 230Х3Х22 ММ	шт.	2,4795	13,76		1,003	34,22	2,07	70,84
		НР от ЗП	%	133				878,97	113	10 313,19
		СП от ЗП	%	113				746,79	57	5 202,23
		НР и СП от ЗПМ	%	175				3,71	169	49,40
		ЗТР	чел-ч	0,99			1,067	52,38		
								<b>2 357,90</b>		<b>24 956,72</b>
<b>Итого</b>								<b>2 357,90</b>		<b>24 956,72</b>

Итого по локальному смете	Закруглен до металлоинструмент									
Прямые затраты										1 939 500,78
Кладовые расходы										2 129 760,90
Сметная прибыль										1 074 314,19
Итого:										5 153 771,78
НДС 18%:										927 678,92
<b>Всего с НДС 18%:</b>										<b>6 081 450,70</b>

Составил \_\_\_\_\_ [должность, подпись(инициалы, фамилия)]

Проверил: \_\_\_\_\_ [должность, подпись(инициалы, фамилия)]